

附件一：

# 全國高級中等學校 100 學年度工業類科學生技藝競賽 大會會徽（logo）設計甄選實施計畫

100.04.07

## 一、目的：

為鼓勵學生重視技能實習、發揮學生多元才華、展現技藝教育卓越成果、提升技職教育教學成效、擴大技藝競賽參與層面，公開甄選 100 學年度工業類科學生技藝競賽大會會徽（logo）之設計圖案。

## 二、主辦單位：教育部中部辦公室

協辦單位：新北市政府教育局、台北市政府教育局、高雄市政府教育局

承辦單位：國立海山高級工業職業學校

## 三、收件日期：

即日起至 100 年 4 月 29 日(星期五) 止(以郵戳為憑，逾期不予受理)

## 四、作品規格：

### (一)logo 圖檔格式

- 1.尺寸：不得超過 A4(210 × 297 mm)
- 2.格式：向量圖檔(AI、CDR 等)
- 3.解析度：300dpi
- 4.色彩：CMYK 模式（需對標準色詳列色彩比例）

(二) 主題必須符合 100 學年度技藝競賽「[技藝繁星遍海山，亮麗專業慶滿百](#)」之技藝專業、[建國百年](#)、[海山承辦](#)等主軸

## 五、甄選參加對象：全國公私立職業類科在籍學生(含綜合高中專門學程學生)

## 六、甄選須知：

- (一) 以個人為單位受理報名參選。
- (二) 作品以電腦繪圖軟體製作，並以標準製圖法與尺規繪製。
- (三) 作品以「彩色稿」繳交，以單面平面設計為主，並以描圖紙覆蓋以保持作品清潔完整(請附電子檔並可修改，加附 TIF 檔)。
- (四) 作品設計理念說明包含圖形意義、色彩涵義，字數約 300 字以內。
- (五) 參選作品需屬原創，未曾發表，且無抄襲仿冒情事。
- (六) 作品正、反面或其餘參賽文件中之文字圖樣內，均不得有任何與設計無關之簽名或標示記號等，否則不予評審，參賽者不得提出異議。

## 七、送件方式：

請將設計完稿作品、報名表等電子檔燒錄光碟後，將光碟與完稿作品、報名表等一併以郵件掛號方式(或專人送達)寄至：新北市土城區學府路一段 241 號 國立海山高工 教務處收。

送件時並請注意下列事項：

- (一) 請於送件作品之包裝外註明姓名、聯絡電話及「參加 100 工科學生技藝競賽 logo 設計甄選」字樣。
- (二) 如遇作品規格或參賽資格不合，以致影響資格或評審結果，將不另行通知。

#### 八、評選標準：

- (一) 理念表達 40%：是否足以展現 100 學年度技藝競賽「[技藝繁星遍海山，亮麗專業慶滿百](#)」之技藝專業、建國百年、海山承辦等主軸。
- (二) 創意 30%：構圖是否有原創、獨特性。
- (三) 美感 30%：整體設計美感，配色是否和諧、符合設計之意涵。

#### 九、活動獎勵：

獲選者前三名發給獎金各 5000 元、3000 元、2000 元（獎金依國稅局規定預扣所得稅）及獎狀乙紙；佳作若干名，發給獎狀乙紙。

十、得獎公布：100 年 5 月 6 日(星期五)前於國立海山高工網站公布獲選者名單，並於「全國高級中等學校 100 學年度工業類科學生技藝競賽」頒獎典禮上頒發獎金及獎狀。

十一、國立海山高工 <http://www.hsivhs.tpc.edu.tw/>。

十二、洽詢聯絡：國立海山高工 教務處 梁秋蘭小姐

辦公室電話：(02)2261-2483 轉 41

傳真號碼：(02)2261-7023

#### 十三、注意事項：

- (一) 凡報名參加甄選者，即視為願意完全遵守本實施計畫所述之各項規定。
- (二) 參加作品一律不予退件(如有需要退件者請附回郵信封，寫上收件人及地址並貼足郵資)。
- (三) 本件作品如得獎，需同意承辦單位有權對得獎作品進行修改、要求修改、使用、攝影、出版、著作、公開展示及發行各類型態媒體宣傳之權利，並願將著作財產權無條件讓與承辦單位。
- (四) 參賽作品於郵寄時，請甄選者妥慎包裝，承辦單位不負責作品之修補，作品若因運送造成損傷而影響評審成績，參賽者不得異議。
- (五) 所有參賽作品必須為尚未以任何形式公開發表於各類媒體之新作，且無抄襲仿冒、臨摹他人情事者。承辦單位如發現參賽者有違反本實施計畫所列之規定，得取消其參賽資格，若為得獎作品，則追回已頒發之獎狀與獎金，並公告之。如造成第三者之權益損失，參賽者應負完全法律責任，不得異議。
- (六) 96、97 學年度 logo 作品如附件僅供參考。

收件編號：

全國高級中等學校 100 學年度工業類科學生技藝競賽大會會徽 (logo) 設計甄選 報名表

就讀學校		就讀科別	
作者姓名		就讀班級	
聯絡電話		身分證字號	
E-mail			
通訊地址	□□□□□		
設計理念	(設計理念說明包含圖形意義、色彩涵義等，字數約 300 字以內)		
繳交文件	<input type="checkbox"/> 1.完稿作品以 A4 彩色稿輸出 (採平面圖設計，並以描圖紙覆蓋以保持作品清潔完整) <input type="checkbox"/> 2.報名表 <input type="checkbox"/> 3.授權同意書 (本人簽章)。 <input type="checkbox"/> 4.燒錄光碟 (含報名表、向量檔 CDR 格式或 AI 格式及 TIF 格式檔各一份)。		
<b>授權同意書</b>			
本人參加教育部 100 年台灣區工業類科技藝競賽「大會會徽」徵圖設計比賽，本人同意並保證以下三項聲明屬實，若有違反情事，願負相關法律責任。 一、本人保證參選作品屬原創，未曾發表，且無抄襲仿冒情事。 二、本人保證所提供之各項資料正確無誤，並同意遵守本活動之各項規定。 三、本件作品如得獎，本人同意承辦單位有權對本作品進行修改、要求修改、使用、攝影、出版、著作、公開展示及發行各類型態媒體宣傳之權利，並願將著作財產權無條件讓與承辦單位。			
立同意書人：		(簽名或蓋章)	
中華民國      年      月      日			

收件日期：即日起至 100 年 4 月 29 日，以郵戳為憑並以掛號郵寄，逾期恕不受理。

收件單位：國立海山高級工業職業學校 教務處 電話:(02)2266-5425 傳真:(02)2261-7023

收件地址：23659 新北市土城區學府路一段 241 號

(請於信封外左下角註明“參加 100 工科學生技藝競賽 logo 設計甄選”字樣)



## 2007工科技藝競賽LOGO

### - 造型說明 -

設計構想源自於人類萬能的雙手  
藉由手握象徵工業的齒輪  
傳達出人類對於掌握科技技藝的堅定意識  
同時手指與齒輪的緊密結合  
象徵著人文與工業的完美融合  
正突顯了工科技藝競賽所追求的教育精神

設計者：趙懷信

### - 色彩說明 -

金色的拇指代表卓越的金質技術  
藍色代表專業與理性  
紅色代表熱情投入  
綠色代表成長進步與超越  
黃色代表光明、希望與燦爛

■	Y100%+M10%(190)
■	Y80%+C90%
■	Y100%+M80%
■	C100%+M30%+(309)
■	C5%+M15%+Y65%
■	C50%+M30%+Y30%(335)



### 設計理念

創作者以群英競秀，技藝無雙為主要題目。

工業帶給人感覺為堅硬沉重所以就以六角形來代表為工業的圖形，  
中心點為選手的熱血與興奮，群英競秀為各地選手來此展現自己技藝，  
所以用人的型態表現分別用在上與下方為北到南選手來到此展現，  
線條說明展現技藝的柔中帶硬的本事，  
把人與線條結合就說明了群英競秀到這把最好的技藝展現出達到無雙效果。

### 色彩意涵

工業六角形分別用深藍、深綠顏色作漸層，  
深藍為向上、穩定、穩重、固執、堅持、理想、藝術等特性，  
深綠為寧靜、生命，  
中心點橘色為生命力、活力、熱血、興奮，  
人形鐵灰色為人的穩重、為工業而打拼飛奔展現自己最好的技藝。

設計者:開南商工 蔡明諺